

POLÍTICA DE CALIDAD

La Dirección del **PANIKER** desea alcanzar un puesto de Liderazgo en el Sector de:

DISEÑO, FABRICACIÓN Y VENTA DE COLAS Y ADHESIVOS.

asume el compromiso de **cumplimiento de requisitos del cliente, legales y reglamentarios aplicables, así como, otros requisitos que la organización suscriba**, tanto de protección del medio ambiente, de prevención de los daños y el deterioro de la salud, como durante el desarrollo de sus actividades.

PANIKER entiende la gestión de la calidad, la gestión ambiental y su cumplimiento legal en todos los aspectos, la seguridad y salud en el trabajo, en las actividades que realiza como una responsabilidad dentro de la Gestión Global de la empresa, reduciendo los riesgos que afectan a la empresa y las partes interesadas.

PANIKER establece los siguientes compromisos:

- ✓ Determinar y proporcionar los **recursos necesarios** para implantar y mantener el Sistema de Gestión de Calidad, Medio Ambiente, Seguridad y Salud en el trabajo, Utilizar de forma racional los Recursos y que estos sean eficaces.
- ✓ Ofrecer servicios y productos de calidad que cumplan con los **requisitos del cliente, legales y reglamentarios aplicables, y con otros requisitos que la organización suscriba** (relacionados con el medio ambiente, con los peligros para la seguridad y salud, fomentado la eficiencia energética, normativas específicas de la construcción y criterios Innovadores) y que satisfagan las expectativas de nuestros clientes.
- ✓ Cumplir con los requisitos establecidos en la **Norma: UNE-EN-ISO 9001:2015**.

CREAR TODO TIPO DE COLAS Y ADHESIVOS QUE CUMPLAN CON LOS REQUISITOS DE NUESTROS CLIENTES, INNOVANDO DICHS PRODUCTOS PARA MEJORAR EN COSTES, APLICACIÓN DE LOS MISMOS Y SU GESTIÓN MEDIO AMBIENTAL FINAL.

- ✓ Nuestro Sistema de Gestión, debe ir encaminado a satisfacer las necesidades y expectativas de los Clientes, pero teniendo en cuenta la prevención y reducción de los Impactos Ambientales y Laborales.
- ✓ Establecer anualmente Objetivos e indicadores para cada una de las actividades, procesos y subprocesos, que sean medibles y coherentes con la política de calidad, medio ambiente, seguridad y salud en el trabajo y que dicha política sirva de marco de referencia para la planificación de los diferentes objetivos y metas del sistema integrado.
- ✓ Esta gestión debe orientarse hacia la gestión de los riesgos con la reducción, eliminación y prevención de deficiencias en la calidad, y lo que es más importante, un compromiso con la mejora continua del sistema satisfaciendo los requisitos del cliente, legales y reglamentarios aplicables con la mayor eficacia.
- ✓ Se registran, evalúan y controlan regularmente los efectos ambientales de nuestros procesos.
- ✓ Se identifican, evalúan y controlan regularmente los riesgos que afectan a la seguridad y salud en el trabajo, con el fin de asegurar la mejora continua de la gestión de la SST y del desempeño de la SST.
- ✓ Comunicar y hacer entender la política de Calidad, Medio Ambiente, Seguridad y Salud a los trabajadores, a todo el personal del PANIKER, así como, a todas aquellas partes interesadas externas que les pueda afectar (clientes, proveedores, subcontratistas, administraciones locales, regionales, nacional y europea, accionistas).
- ✓ Reducir la producción de residuos, emisiones, ruidos y perturbaciones innecesarias, así como disponerlos o tratarlos conforme a las reglamentaciones en vigor.
- ✓ Reducir los daños y el deterioro de la salud, realizando la evaluación de riesgos laborales y el plan de prevención actualizado, para así minimizar todo tipo de riesgos, documentando los accidentes e incidencias del sistema de SST.
- ✓ Promover la sensibilización de todas las partes interesadas, tanto internas como externas.

La presente política se documenta, implementa y mantiene a través del manual de calidad, medio ambiente y seguridad y salud y se revisa periódicamente dentro del seno del Comité de Gestión de **PANIKER**.

LA DIRECCION.


Antonio Pérez Sanchez
Director General
01/01/2022